

Formen

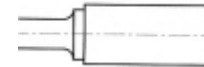
(Schäfte 6 und 8 mm, Köpfe \varnothing 8-10-12-16 mm)

Bezeichnung DIN 8033

Form

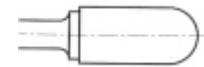
Zylinder

ZYA



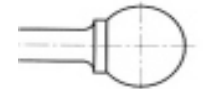
Kugelzylinder

WRC



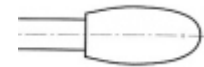
Kugel

KUD



Tropfen

TRE



Rundbogen

RBF



Spitzbogen

SPG



Flamme

FLF



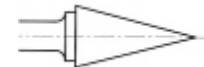
Rundkegel 14°

KEL







Spitzkegel

SKM



Zahnungsarten

Für Leichtmetalle, Thermoplastische Kunststoffe, Stähle bis 500N ² , NE-Metalle	Z2	
Für Stähle über 500N ² , Stahlguss, Schweißnähte, gehärtete Stähle	Z3	
Für gehärtete Stähle bis 65 HRC, zur Erzielung feiner Oberflächen	Z5	
Für hochlegierte Stähle, Rost-, Säure-, Hitzebeständiger Guss	Z4	
Für gehärtete Stähle, Schweißnähte, Grauguss, Titan, NIRO-Stähle	Z6	